

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ



ΣΧΟΛΗ

ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΤΜΗΜΑ

ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ



ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2020-21

Διεύθ: Δαμασκηνού & Κολοκοτρώνη
20100 Κόρινθος
Τηλ: 27410-74991,3
Fax: 27410-74990
e-mail: sep-secr@uop.gr
<http://dsep.uop.gr>



Περιεχόμενα

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ	3
Κανονισμός Προπτυχιακών Σπουδών	4
Κανονισμός Προγράμματος Αγγλικής Γλώσσας	9

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

Κατά το εαρινό εξάμηνο του ακαδημαϊκού έτους 2016-17 η Συνέλευση του Τμήματος αποφάσισε τη θεσμοθέτηση Κατευθύνσεων προχωρημένου εξαμήνου (Κατεύθυνση Κοινωνικής Πολιτικής και Κατεύθυνση Εκπαιδευτικής Πολιτικής), οι οποίες θα αναγράφονται στο πτυχίο.

Το πρόγραμμα σπουδών αποτελείται από δύο κύκλους, διάρκειας τεσσάρων (4) εξαμήνων ο καθένας. Ο πρώτος κύκλος σπουδών είναι κοινός για όλους τους φοιτητές. Στον κύκλο αυτό διδάσκονται μαθήματα που σχετίζονται και με τις δύο κατευθύνσεις. Ο δεύτερος κύκλος σπουδών περιλαμβάνει τα Υποχρεωτικά Κατ' Επιλογήν Μαθήματα. Οι φοιτητές επιλέγουν Κατεύθυνση στις αρχές του Ε' εξαμήνου σπουδών.

Το Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος Κοινωνικής και Εκπαιδευτικής Πολιτικής αναπτύσσεται σε οκτώ (8) εξάμηνα σπουδών και συγκροτείται από τρεις ζώνες μαθημάτων.

Η **πρώτη ζώνη** περιλαμβάνει τα **Βασικά Υποχρεωτικά Μαθήματα** τα οποία αντιστοιχούν συνολικά σε εκατόν τέσσερις (104) πιστωτικές μονάδες ECTS [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε είκοσι δύο (22) μαθήματα].

Η **δεύτερη ζώνη** περιλαμβάνει **δύο Κατευθύνσεις**, οι οποίες περιλαμβάνουν **Υποχρεωτικά Κατ' Επιλογήν Μαθήματα**, που αντιστοιχούν σε εξήντα οκτώ (68) πιστωτικές μονάδες ECTS για την κάθε Κατεύθυνση [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε δέκα τρία (13) μαθήματα].

Η **τρίτη ζώνη** τέλος περιλαμβάνει τα **Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής**, εκ των οποίων οι φοιτητές υποχρεούνται να συμπληρώσουν 30 ECTS. Οι φοιτητές μπορούν να επιλέξουν ως Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής και οποιαδήποτε Υποχρεωτικά Κατ' Επιλογήν Μαθήματα της άλλης Κατεύθυνσης (την οποία δεν θα έχουν επιλέξει ως υποχρεωτική).

Τα **Βασικά Υποχρεωτικά Μαθήματα** και τα **Υποχρεωτικά Κατ' Επιλογήν Μαθήματα** (δηλαδή τα μαθήματα της πρώτης και της δεύτερης ζώνης) είναι μαθήματα τα οποία όλοι οι φοιτητές του Τμήματος υποχρεούνται να δηλώσουν και να ολοκληρώσουν επιτυχώς προκειμένου να πάρουν πτυχίο. Σε περίπτωση αποτυχίας στις εξετάσεις ο φοιτητής δεν μπορεί να τα αντικαταστήσει με κάποιο άλλο.

Τα Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής (δηλαδή τα μαθήματα της τρίτης ζώνης) δίνουν στους φοιτητές τη δυνατότητα να παρακολουθήσουν αντικείμενα τα οποία ανταποκρίνονται στα ατομικά τους ενδιαφέροντα. Σε περίπτωση αποτυχίας σε ένα Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής, οι φοιτητές μπορούν, εάν το επιθυμούν, σε επόμενο εξάμηνο να το αντικαταστήσουν με άλλο μάθημα της τρίτης ζώνης.

Εκτός των παραπάνω τριών ζωνών μαθημάτων, στο Πρόγραμμα Σπουδών περιλαμβάνονται επίσης και οι εξής **υποχρεωτικές** για τους φοιτητές εκπαιδευτικές δραστηριότητες:

- Βελτίωση των γνώσεων του φοιτητή στην **αγγλική γλώσσα** μέσω του Προγράμματος Αγγλικής Γλώσσας. Το Πρόγραμμα περιλαμβάνει τέσσερα **Υποχρεωτικά** μαθήματα, το κάθε ένα εκ των οποίων είναι προαπαιτούμενο του επόμενου. Τα μαθήματα προσφέρονται κατά τα 4 πρώτα εξάμηνα σπουδών και αντιστοιχούν σε οκτώ (8) πιστωτικές μονάδες ECTS. Αναλυτική περιγραφή του Προγράμματος Αγγλικής Γλώσσας θα βρείτε στον σχετικό Κανονισμό.

- Εκπόνηση **Σχεδίου Έρευνας / Πρακτική Άσκηση (ΣΕΠΑ)**, στο 8ο εξάμηνο σπουδών, που αντιστοιχεί σε δέκα πέντε (15) πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Εκπόνηση Διπλωματικής Εργασίας, η οποία πραγματοποιείται στο τελευταίο εξάμηνο σπουδών (8ο) και αντιστοιχεί σε δέκα πέντε (15) πιστωτικές μονάδες ECTS συνολικά. Η Διπλωματική Εργασία είναι προαιρετική για τους φοιτητές και μπορεί να αναληφθεί από φοιτητές που πληρούν συγκεκριμένες προϋποθέσεις). Εναλλακτικά, οι φοιτητές επιλέγουν μαθήματα της τρίτης ζώνης με άθροισμα 15 ECTS.

Το σύνολο των υποχρεώσεων των φοιτητών για τη λήψη του πτυχίου αντιστοιχεί σε διακόσιες σαράντα (240) πιστωτικές μονάδες ECTS, σύμφωνα με τις προδιαγραφές που ισχύουν για τα προγράμματα πρώτου κύκλου σπουδών διάρκειας τεσσάρων ετών του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Κανονισμός Προπτυχιακών Σπουδών

1. Απαραίτητες **προϋποθέσεις για τη λήψη του πτυχίου** είναι οι εξής:

- Συγκέντρωση **104 ECTS** (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 22 μαθήματα) από τα Βασικά Υποχρεωτικά Μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών.
- Συγκέντρωση **68 ECTS** (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 13 μαθήματα) από τα Υποχρεωτικά Κατ' Έπιλογήν Μαθήματα.
- Συγκέντρωση **30 ECTS** από μαθήματα, επιλεγόμενα μεταξύ των προσφερόμενων Μαθημάτων Ελεύθερης Επιλογής ή και μεταξύ των Υποχρεωτικών Κατ' Έπιλογήν Μαθημάτων (εκτός αυτής που έχει ήδη επιλέξει ο φοιτητής ως υποχρεωτική).
- Συγκέντρωση **15 ECTS** από μία Πρακτική Άσκηση (ή εναλλακτικά σε ειδικές περιπτώσεις ένα Σχέδιο Έρευνας).
- Συγκέντρωση **15 ECTS** από μία Διπλωματική Εργασία ή επιπλέον μαθήματα, επιλεγόμενα μεταξύ των προσφερόμενων Μαθημάτων Ελεύθερης Επιλογής ή και μεταξύ των Υποχρεωτικών Κατ' Έπιλογήν Μαθημάτων, εκτός αυτής που έχει ήδη επιλέξει ο φοιτητής ως υποχρεωτική.
- Συγκέντρωση **8 ECTS** από την επιτυχία στα τέσσερα μαθήματα της Αγγλικής Γλώσσας.

2. Η συνδρομή του συνόλου των ανωτέρω προϋποθέσεων αντιστοιχεί στη συγκέντρωση συνολικά **240 ευρωπαϊκών πιστωτικών μονάδων (ECTS)**, πράγμα το οποίο αποτελεί προϋπόθεση για τη λήψη του πτυχίου. Για τον υπολογισμό του βαθμού πτυχίου χρησιμοποιούνται ως βάρη των βαθμών των μαθημάτων οι αντίστοιχες μονάδες ECTS με βάση τις διατάξεις της Υπ. Απ. Φ5/89656/Β3/2007 (ΦΕΚ 1466/Β'/2007) «Εφαρμογή του Συστήματος Μεταφοράς και Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων».

3. Στην αρχή κάθε εξαμήνου, δηλαδή δύο φορές τον χρόνο, αμέσως μετά την έναρξη των μαθημάτων, γίνονται από όλους ανεξαιρέτως τους φοιτητές οι **δηλώσεις των μαθημάτων** που θα παρακολουθήσουν στο συγκεκριμένο εξάμηνο. Οι φοιτητές έχουν δικαίωμα συμμετοχής στην εξέταση μόνο των μαθημάτων που έχουν συμπεριλάβει στη δήλωσή τους. Οι δηλώσεις μαθημάτων γίνονται ηλεκτρονικά στο πληροφοριακό σύστημα της Γραμματείας. Για την καλύτερη καθοδήγησή τους στις επιλογές των μαθημάτων, οι φοιτητές οφείλουν να συμβουλευούνται τον Σύμβουλο Καθηγητή τους.

Σε περίπτωση μη υποβολής της δήλωσης εμπρόθεσμα, οι φοιτητές μπορούν να συμπληρώσουν έντυπη δήλωση στη Γραμματεία, με τον όρο ότι τα μαθήματα αυτά θα τα εξεταστούν στην επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

Εάν ο φοιτητής θέλει να βελτιώσει τη βαθμολογία που έχει λάβει σε κάποιο μάθημα, καταθέτει στη Γραμματεία αίτηση βελτίωσης βαθμολογίας, αποποιούμενος την προηγούμενη βαθμολογία, ταυτόχρονα με τις δηλώσεις μαθημάτων, αρκεί να μην ξεπερνά τον προβλεπόμενο αριθμό μαθημάτων που ορίζεται από τον Κανονισμό Σπουδών για κάθε εξάμηνο.

4. Στην αρχή του 5^{ου} εξαμήνου, ταυτόχρονα με τις δηλώσεις μαθημάτων, ο φοιτητής δηλώνει και την Κατεύθυνση που θα παρακολουθήσει.

5. Ο συνολικός αριθμός μαθημάτων που θα δηλώσει ένας φοιτητής στην αρχή ενός εξαμήνου δεν μπορεί να υπερβαίνει τα **42 ECTS**.

6. Σύμφωνα με το εδ. α, της παρ. 11 του άρθρου 33 του Ν. 4009/2011 η περίοδος κανονικής φοίτησης ισούται με τον ελάχιστο αριθμό των αναγκαίων για την απονομή του τίτλου σπουδών εξαμήνων, σύμφωνα με το ενδεικτικό πρόγραμμα του Τμήματος, προσαυξημένο κατά τέσσερα (4) εξάμηνα. Πέραν αυτών, οι φοιτητές μπορούν να εγγραφούν σε εξάμηνα, μόνον εφόσον πληρούν τους όρους συνέχισης της φοίτησης που καθορίζονται στον Οργανισμό του Ιδρύματος.

7. Η παρακολούθηση των φροντιστηρίων και των εργαστηρίων ενός μαθήματος είναι υποχρεωτική για τους φοιτητές, εκτός εάν οριστεί διαφορετικά από τον αντίστοιχο διδάσκοντα. Οι λεπτομέρειες καθορίζονται κατά περίπτωση από τους αντίστοιχους διδάσκοντες.

8. Ένα Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής δεν διδάσκεται εάν επιλεγεί από λιγότερους των δέκα (10) φοιτητών. Η απαίτηση αυτή δεν ισχύει για τα Υποχρεωτικά Κατ' Επιλογήν Μαθήματα.

9. Η βαθμολογία σε κάθε μάθημα δίνεται σε ακέραιους αριθμούς από το 0 έως και το 10 χωρίς την προσθήκη δεκαδικών. Επιτυχής θεωρείται η βαθμολογία εφόσον είναι ίση προς 5 ή μεγαλύτερη.

10. Σχέδια Έρευνας – Πρακτικές Ασκήσεις

Η εκπαιδευτική δραστηριότητα «Σχέδια Έρευνας – Πρακτικές Ασκήσεις» (ΣΕΠΑ) είναι υποχρεωτική για τους φοιτητές. Δίνεται η δυνατότητα στους φοιτητές να επιλέξουν είτε ένα Σχέδιο Έρευνας είτε να κάνουν Πρακτική Άσκηση σε κάποιον δημόσιο ή ιδιωτικό φορέα.

Πρακτική Άσκηση: Στο πλαίσιο της ΠΑ οι φοιτητές που βρίσκονται στο 8^ο ή μεγαλύτερο εξάμηνο των σπουδών τους καλούνται να εργαστούν σε δημόσιους ή ιδιωτικούς φορείς για τρεις μήνες. Η διαχείριση της ΠΑ γίνεται μέσω του πληροφοριακού συστήματος ΑΤΛΑΣ του Υπουργείου Παιδείας και του πληροφοριακού συστήματος της ΠΑ του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου.

- Οι φορείς που ενδιαφέρονται να απασχολήσουν φοιτητές αναρτούν στο ΑΤΛΑΣ τη θέση που προσφέρουν.
- Στη συνέχεια, οι φοιτητές μέσω του πληροφοριακού συστήματος του Ιδρύματος εκδηλώνουν το ενδιαφέρον τους για τις προσφερόμενες θέσεις εργασίας και καταθέτουν εμπρόθεσμα τα δικαιολογητικά που θα τους ζητηθούν.

- Κριτήριο επιλογής ενός φοιτητή αποτελεί ο αριθμός υποχρεωτικών μαθημάτων στα οποία έχει εξεταστεί επιτυχώς και η επίδοσή του. Προϋπόθεση για συμμετοχή στο πρόγραμμα ΠΑ αποτελεί η επιτυχής εξέταση στο 50% τουλάχιστον των υποχρεωτικών μαθημάτων. Εάν οι θέσεις της ΠΑ δεν καλύπτουν όλους τους φοιτητές του Τμήματος και σε περίπτωση ισοβαθμίας, επιλέγεται ο φοιτητής με τον μεγαλύτερο μέσο όρο επίδοσης στα μαθήματα της Κατεύθυνσης, που έχει επιλέξει (στο 50% των μαθημάτων Κατεύθυνσης). Για την τοποθέτηση του φοιτητή σε κατάλληλο φορέα, συνεκτιμάται το βιογραφικό του σημείωμα, η δήλωσή του και το ενδιαφέρον του φοιτητή για το συγκεκριμένο φορέα, καθώς και η επίδοσή του σε μαθήματα που φαίνεται να έχουν μεγαλύτερη συνάφεια με το αντικείμενο του φορέα.
- **Μοριοδότηση**
 - 50% η επίδοση στα υποχρεωτικά μαθήματα
 - 20% η συνάφεια του αντικειμένου του φορέα με τα μαθήματα Κατεύθυνσης/ελεύθερης επιλογής του φοιτητή
 - 15% το βιογραφικό σημείωμα και δήλωση ενδιαφέροντος
 - 15% συνέντευξη
- Η επιλογή των φορέων γίνεται από τους ίδιους τους φοιτητές και εγκρίνεται από την 3μελή Επιτροπή ΠΑ μετά από μελέτη του φακέλου του φοιτητή και συνέντευξη μαζί του. Η Επιτροπή ΠΑ, σε συνεργασία με τον Σύμβουλο Καθηγητή του φοιτητή, ορίζει τον Επιβλέποντα Καθηγητή του φοιτητή.
- Ο φορέας μπορεί να καλέσει τον φοιτητή σε συνέντευξη και να θέσει κριτήρια επιλογής του φοιτητή που θα απασχολήσει. Τέλος, οι φορείς επιλέγουν μεταξύ των αιτούντων αυτούς που θα απασχολήσουν.

Ο τρόπος λειτουργίας της Πρακτικής Άσκησης ρυθμίζεται από τον Κανονισμό Πρακτικής Άσκησης (<https://dsep.uop.gr>), ενώ η διαχείριση της Πρακτικής Άσκησης γίνεται μέσα από την ιστοσελίδα <https://praktiki.uop.gr/>.

Όταν ολοκληρωθεί η ΠΑ, οι φοιτητές αξιολογούνται από τους φορείς απασχόλησης και βαθμολογούνται από τον Επιβλέποντα Καθηγητή.

Σχέδια Έρευνας: Οι φοιτητές στην αρχή του 8^{ου} εξαμήνου και μέσα σε προθεσμία που ορίζεται από τη Συνέλευση εκδηλώνουν το ενδιαφέρον τους για εκπόνηση Σχεδίου Έρευνας (ΣΕ). Η Συνέλευση εγκρίνει την ανάθεση ΣΕ στους φοιτητές και ορίζει τους Επιβλέποντες Καθηγητές. Με την ολοκλήρωση της διαδικασίας ο φοιτητής καταθέτει στον Επιβλέποντα το ΣΕ και ο Επιβλέπων υποβάλλει στη Γραμματεία το σχετικό βαθμολόγιο.

Η πραγματοποίηση Σχεδίων Έρευνας προτείνεται σε φοιτητές που για αντικειμενικούς λόγους δεν μπορούν να πραγματοποιήσουν Πρακτική Άσκηση (εργαζόμενοι φοιτητές, λόγοι υγείας κ.α.)

11. Διπλωματικές Εργασίες

α) Οι Διπλωματικές Εργασίες (ΔΕ) είναι προαιρετικές για τους φοιτητές, διαρκούν ένα εξάμηνο σπουδών και πραγματοποιούνται στο 8ο εξάμηνο.

β) Στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού έτους τα μέλη ΔΕΠ του Τμήματος προτείνουν ερευνητικές περιοχές, στις οποίες θα κινηθούν οι διπλωματικές εργασίες που προτίθενται να επιβλέψουν κατά το τρέχον εξάμηνο, οι οποίες και εγκρίνονται από τη Συνέλευση.

γ) Οι φοιτητές που επιθυμούν και που δικαιούνται να εκπονήσουν Διπλωματική Εργασία υποβάλλουν σχετική δήλωση στη Γραμματεία του Τμήματος μέσα στην προθεσμία που ορίζεται από τη Συνέλευση. Κάθε φοιτητής δηλώνει με σειρά προτίμησης δύο (2) αντικείμενα Διπλωματικών Εργασιών.

δ) Η Συνέλευση εγκρίνει την ανάθεση ΔΕ στους φοιτητές και ορίζει τους Επιβλέποντες Καθηγητές.

ε) Στη συνέχεια, οι φοιτητές έρχονται σε επαφή με τον Επιβλέποντα Καθηγητή και από κοινού διατυπώνουν το τελικό θέμα της διπλωματικής εργασίας, που πρόκειται να αναλάβει ο φοιτητής.

στ) Για την ολοκλήρωση μίας ΔΕ ο Επιβλέπων Καθηγητής υποβάλλει στη Γραμματεία το σχετικό βαθμολόγιο μαζί με την τελική εργασία του φοιτητή σε ηλεκτρονική μορφή (CD). Η καταχώριση της βαθμολογίας δεν είναι δυνατή χωρίς την υποβολή της αντίστοιχης τελικής εργασίας.

ζ) Για τους φοιτητές με έτος εισαγωγής 2018-2019 και εξής

(α) ισχύουν τα ακόλουθα προαπαιτούμενα για την ανάθεση πτυχιακών εργασιών.

(i) Μέσος όρος αναλυτικής βαθμολογίας 6,5 και άνω

(ii) Επιτυχής ολοκλήρωση του 70% του συνόλου των μαθημάτων

(iii) Επιτυχής ολοκλήρωση των μαθημάτων κορμού: *Ποσοτική μεθοδολογία, Ποιοτική Μεθοδολογία και Συγγραφή Εργασιών.*

(β) επιδιώκεται η διασύνδεση της Διπλωματικής Εργασίας με την Πρακτική Άσκηση κατά το τελευταίο εξάμηνο φοίτησης, έτσι ώστε οι φοιτητές να έχουν την ευκαιρία της σύνδεσης θεωρίας και πράξης.

12. Εξετάσεις

Οι εξετάσεις διενεργούνται στο τέλος κάθε εξαμήνου (Ιανουάριο - Φεβρουάριο και Ιούνιο), καθώς και τον Σεπτέμβριο, οπότε διεξάγονται οι επαναληπτικές εξετάσεις του προηγούμενου έτους. Κατά τις εξεταστικές περιόδους στο τέλος του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου, εξετάζονται τα μαθήματα που διδάχθηκαν κατά τη διάρκεια των αντίστοιχων εξαμήνων.

Σε περίπτωση αποτυχίας ή μη συμμετοχής στις εξεταστικές περιόδους του Ιανουαρίου - Φεβρουαρίου και του Ιουνίου, οι φοιτητές μπορούν να εξετασθούν επαναληπτικά το Σεπτέμβριο. Εάν αποτύχουν και τότε, υποχρεούνται να επαναλάβουν το μάθημα την επόμενη φορά που θα διδαχθεί και να το δηλώσουν εκ νέου. Όσοι απέτυχαν στις εξετάσεις των Μαθημάτων Ελεύθερης Επιλογής, έχουν το δικαίωμα ή να επαναλάβουν το μάθημα ή να το αντικαταστήσουν με άλλο Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής.

Επίσης, πραγματοποιούνται εμβόλιμες εξεταστικές για τους επί πτυχίω φοιτητές (όσοι έχουν ολοκληρώσει την ελάχιστη προβλεπόμενη φοίτηση) στο τέλος του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου.

13. Υπολογισμός Βαθμού Πτυχίου

Ο βαθμός πτυχίου υπολογίζεται από την σχέση:

$$\text{Βαθμός} = \frac{\sum_{i=1}^N B_i \cdot ECTS_i}{\sum_{i=1}^N ECTS_i}$$

όπου

- N είναι το συνολικό πλήθος μαθημάτων που λαμβάνονται υπ' όψη για τον βαθμό πτυχίου,
- B_i είναι ο βαθμός του i-οστού μαθήματος,
- $ECTS_i$ είναι οι μονάδες ECTS του i-οστού μαθήματος.

Ο βαθμός του πτυχίου υπολογίζεται με πρόσθεση όλων των γινομένων που προκύπτουν από τον πολλαπλασιασμό του βαθμού κάθε μαθήματος και κάθε άλλης βαθμολογούμενης εκπαιδευτικής δραστηριότητας (Σχεδίων Έρευνας – Πρακτικών Ασκήσεων, Διπλωματικής Εργασίας και Ξένης Γλώσσας) επί τον αριθμό ECTS κάθε εκπαιδευτικής δραστηριότητας, και διαίρεση εν συνεχεία του αθροίσματος των γινομένων αυτών δια του συνολικού αριθμού ECTS που απαιτούνται για τη λήψη πτυχίου (240).

δ) Για τον υπολογισμό του βαθμού του πτυχίου λαμβάνεται υπόψη η βαθμολογία στον ελάχιστο αριθμό μαθημάτων και λοιπών βαθμολογούμενων εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων που απαιτούνται για τη λήψη του πτυχίου. Εάν ο φοιτητής έχει επιτύχει σε μεγαλύτερο αριθμό Μαθημάτων Ελεύθερης Επιλογής, για τον υπολογισμό του βαθμού του πτυχίου αφαιρούνται τα επιπλέον Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής με τη χαμηλότερη βαθμολογία.

γ) Ο βαθμός πτυχίου δίνεται με ακρίβεια δεκάτου και κυμαίνεται από 5,0 μέχρι και 10,0. Το πτυχίο αναγράφει τους εξής χαρακτηρισμούς ανάλογα με το βαθμό:

- Από 5,0 έως και 6,4: Καλώς
- Από 6,5 έως και 8,4: Λίαν καλώς
- Από 8,5 έως και 10,0: Άριστα

Κανονισμός Προγράμματος Αγγλικής Γλώσσας

Το Τμήμα Κοινωνικής και Εκπαιδευτικής Πολιτικής δίνει ιδιαίτερη έμφαση στην κατάκτηση από τους φοιτητές υψηλού επιπέδου γνώσης της Αγγλικής Γλώσσας καθώς

- Οι εργασίες που απαιτούνται για τα διάφορα μαθήματα συχνά απαιτούν χρήση διεθνούς βιβλιογραφίας –κυρίως στην αγγλική γλώσσα.
- το Τμήμα έχει έντονο ευρωπαϊκό/διεθνή προσανατολισμό. Οι φοιτητές ενθαρρύνονται να συμμετέχουν σε Ευρωπαϊκά Προγράμματα Κινητικότητας και στις διεθνείς δραστηριότητες του Τμήματος, ενώ παράλληλα, ο διαρκώς αυξανόμενος αριθμός εισερχόμενων φοιτητών μέσω του Ευρωπαϊκού Προγράμματος Erasmus θέτει επιπλέον προκλήσεις όσον αφορά τη χρήση της αγγλικής από τους φοιτητές του Τμήματος
- πολλοί φοιτητές ενδιαφέρονται για μεταπτυχιακές σπουδές στην Ελλάδα ή στο εξωτερικό, προαπαιτούμενο των οποίων είναι η πολύ καλή γνώση της αγγλικής γλώσσας.
- οι γνώσεις και οι ικανότητες που αποκτώνται μέσω των Αγγλικών για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς εκτιμάται ότι μεταφέρονται στα ποικίλα γνωστικά πεδία που θεραπεύει το Τμήμα και αντανακλούν στη συνολική ακαδημαϊκή επίδοση των φοιτητών.
- η πολύ καλή και επικαιροποιημένη γνώση της αγγλικής γλώσσας συνιστά σημαντικό προσόν για την επαγγελματική αποκατάσταση των αποφοίτων μας.

Το Πρόγραμμα Σπουδών Αγγλικής Γλώσσας του Τμήματος απαρτίζεται από τέσσερα μαθήματα κάθε ένα από τα οποία είναι προαπαιτούμενο του επόμενου, δηλαδή για να έχει δικαίωμα ένας φοιτητής να δηλώσει ένα μάθημα και να εξεταστεί σε αυτό θα πρέπει να έχει ολοκληρώσει επιτυχώς το αμέσως προηγούμενο.

Το Τμήμα, αναγνωρίζοντας το έλλειμμα γνώσεων Αγγλικής που υπάρχει σε αρκετούς φοιτητές κατά την εισαγωγή τους σε αυτό, και για να τους βοηθήσει να ανταπεξέλθουν στην απαίτηση του Προγράμματος Σπουδών όσον αφορά στην αγγλική γλώσσα, παρέχει τη δυνατότητα παρακολούθησης των μαθημάτων *Αγγλική Γλώσσα I και II* στο 1^ο και 2^ο εξάμηνο αντιστοίχως. Μέσω των δύο αυτών μαθημάτων οι φοιτητές καλούνται να βελτιώσουν τις γνώσεις τους ώστε να είναι σε θέση να παρακολουθήσουν τα επόμενα δύο, υποχρεωτικά για όλους τους φοιτητές μαθήματα, *Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς I και II* που προσφέρονται στο 3^ο και 4^ο εξάμηνο αντιστοίχως. Στα δύο τελευταία αυτά μαθήματα δίνεται έμφαση αφ' ενός στην εξοικείωση των φοιτητών με τη χρήση της αγγλικής γλώσσας για ακαδημαϊκούς σκοπούς και αφ' ετέρου στην απόκτηση των γνώσεων και δεξιοτήτων που απαιτούνται για την προσέγγιση, κατανόηση και παραγωγή γραπτού κυρίως λόγου ακαδημαϊκού περιεχομένου (σχετικό λεξιλόγιο, συντακτικές δομές, συμβάσεις του αγγλικού ακαδημαϊκού λόγου, κ.λπ) με άνεση και αυτοπεποίθηση.

Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η πιστοποίηση της επάρκειας των γνώσεών του φοιτητή στην Αγγλική γλώσσα στο υψηλότερο δυνατό επίπεδο (Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς II).

Τα μαθήματα προσφέρονται ως εξής:

Αγγλική Γλώσσα I	1 ^ο εξάμηνο	Προαπαιτούμενο για το Αγγλική Γλώσσα II
Αγγλική Γλώσσα II	2 ^ο εξάμηνο	Προαπαιτούμενο για το Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς I
Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς I	3 ^ο εξάμηνο	Προαπαιτούμενο για το Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς II
Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς II	4 ^ο εξάμηνο	Τελική εξέταση

Απαλλαγές

Προβλέπεται απαλλαγή των φοιτητών από τα μαθήματα της αγγλικής γλώσσας ως εξής:

- Απαλλαγή από Αγγλική Γλώσσα I όσων φοιτητών διαθέτουν πιστοποιητικό γλωσσομάθειας αναγνωρισμένο από το ΑΣΕΠ που πιστοποιεί Άριστη Γνώση. (C2).

Δεν υπάρχει καμία απαλλαγή για τα υπόλοιπα μαθήματα, τα οποία είναι υποχρεωτικά για όλους ανεξαιρέτως τους φοιτητές.

Κατάταξη

Με την εγγραφή τους στο Τμήμα, οι φοιτητές καλούνται να προσκομίσουν άμεσα το πιστοποιητικό γλωσσομάθειας που τυχόν διαθέτουν (επιπέδου Άριστης Γνώσης), το οποίο, για να αναγνωρισθεί, θα πρέπει να περιλαμβάνεται στον πλέον πρόσφατο σχετικό κατάλογο του ΑΣΕΠ. Εάν κατά τη διάρκεια των σπουδών τους στο Τμήμα αποκτήσουν πιστοποιητικό γλωσσομάθειας που μεταβάλλει την κατάταξή τους, μπορούν να το προσκομίσουν στην Γραμματεία του Τμήματος. Οι φοιτητές που δεν διαθέτουν κάποιο πιστοποιητικό γλωσσομάθειας όπως ορίζεται παραπάνω, κατατάσσονται αυτομάτως στο μάθημα Αγγλική Γλώσσα I .

Αξιολόγηση

Η επιτυχής ολοκλήρωση κάθε ενός από τα μαθήματα είναι προαπαιτούμενο για τη φοίτηση στο επόμενο μάθημα. Και στα τέσσερα μαθήματα, η αξιολόγηση της επίδοσης των φοιτητών γίνεται βάσει διαφόρων παραμέτρων όπως η παρακολούθηση, η ενεργός συμμετοχή, η εκπόνηση εργασιών, η απόδοση στην ενδιάμεση εξέταση - πρόοδο και στις τελικές εξετάσεις.

Επιτυχής ολοκλήρωση για τα μαθήματα Αγγλική Γλώσσα I και II και Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς I θεωρείται η αξιολόγηση της επίδοσης των φοιτητών με ποσοστό άνω του 60% και η βαθμολόγηση «επιτυχώς» («ανεπιτυχώς» για ποσοστό χαμηλότερο του 60%).

Η αξιολόγηση των μαθημάτων της Αγγλικής Γλώσσας ολοκληρώνεται με την επιτυχή εξέταση του μαθήματος Αγγλικά για Ακαδημαϊκούς Σκοπούς II με βαθμό στην κλίμακα του 10, όπως σε όλα τα άλλα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών. Ο βαθμός αυτός συνυπολογίζεται



για τον βαθμό πτυχίου και προβλέπεται αντιστοίχιση του κάθε μαθήματος με 2 διδακτικές μονάδες ECTS.